適用範囲		モデル名		・SKN型　・SKD型 ・SKS型　・SKG型
		仕様		ハンマーグラブ
		適用号機		・SKN型（N266～）・SKD型（D-097～） ・SKS型（S2-43～）・SKG型（G-005～）
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
作業装置	ワイヤーロープ	仕様及び長さ SKN型　φ18㎜／12m SKD型　φ24㎜／12m SKS、SKG型　φ34㎜／18m	㎜／m ミリ／メートル	厚生労働省告示第三百二十号の車両系 建設機械特定自主検査基準の 「1.9のワイヤーロープ検査方法、判定基準」 に準ずる
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力 性能測定条件　・油温 (設定モード等)　・エンジン	MPa kgf/cm2 (℃)	※全周回転掘削機は別表
	シリンダー自然伸縮	ジャッキシリンダー 作業装置姿勢 チャックシリンダー 作業装置姿勢 回転側シリンダー 作業装置姿勢 押し抜きシリンダー 作業装置姿勢 (図面番号表示) (測定時間) (作動油温)	mm mm mm mm (℃)	※全周回転掘削機は別表
	アキュームレーター	ガス封入圧		※全周回転掘削機は別表
備考				

★印：新車基準値を表す。